



HOCHFREQUENZ-ABSCHIRMUNG FÜR KERNSPINTOMOGRAPHEN

Sicherheit durch Präzision



PLANEN



Das Konzept

Moderne MRT-Systeme erfordern einen faradayschen Käfig zur Hochfrequenz-Abschirmung (HF). Unsere Käfigkonstruktionen sind auf die typischen Belange von MRT-Systemanwendern zugeschnitten und schaffen eine optimale Voraussetzung für beste Bildqualität. Als Systemanbieter übernehmen wir die schlüsselfertige Abwicklung für Ihr Projekt vom ersten Gespräch bis zur detaillierten Projektplanung, Logistik und Endabnahme inklusive aller notwendigen Messungen.

Termintreue und Qualität

Unser fachkompetentes und motiviertes Mitarbeiterteam verfügt über langjährige Erfahrung und gewährleistet die termingerechte und präzise Abwicklung Ihres Projekts.

Seit 1996 ist unser Qualitätsmanagement-System nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Dies garantiert gleichbleibend hohe Qualitätsstandards in Planung, Konstruktion, Montage und Übergabe der Kabine am Aufstellungsort.

Detaillierte Planung

Ihre Wünsche und Vorstellungen genießen bei uns höchste Priorität. Unsere Planer und Konstrukteure lassen Kundenwünsche unter Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten sowie der Spezifikation des jeweiligen MRT-Herstellers in die Ausführungsplanung einfließen. Die Dokumentation der Ausführungsplanung wird in Digital- und Printversion erstellt.

Entwicklung

Unsere Hochfrequenz-Abschirmungen sind Eigenentwicklungen. Sie unterliegen ständiger Qualitätskontrolle unter kontinuierlicher Weiterentwicklung nach neuestem Stand der Technik. Die ständig wechselnden Erfordernisse der MRT-Hersteller werden sofort in der Produktion berücksichtigt. Unser Ziel ist es, hohe technische Funktionalität mit angenehmer Atmosphäre für Patient und Nutzer zu verbinden.

PRODUZIEREN



Das Prinzip

Jede unserer HF-Kabinen ist individuell an die örtlichen Gegebenheiten angepasst. Die Kabinen bestehen aus teilweise vormontierten Elementen, die am Aufstellungsort als Gebäudeteil eingebaut oder in ausreichend großen Räumen als selbsttragende Konstruktion aufgestellt werden. Für den Betrieb einiger MRT-Systeme sind spezielle Stahlblech- oder Aluminiumkabinen erforderlich. Auch hier verfügen wir über ein hohes Maß an Erfahrung und Know-how.

Das Gesamtkonzept unserer schlüsselfertigen Montage umfasst auch erhöhte Schallschutzmaßnahmen in Wand-, Decken-, Boden-, Tür- und Fensterkonstruktionen. Die Bereitstellung aller notwendigen HF-Durchführungen und magnetspezifischen Komponenten ergänzen die Leistungspalette.

Die Konstruktion

Das Kabinentragwerk für Kupferkabinen besteht aus verleimten und verzahnten

Holzleimbindern. Das Holz ist umweltfreundlich gegen Schimmel- und Schädlingsbefall imprägniert.

Der Montageablauf erfolgt in drei Schritten:

- Aufbau des Kabinentragwerks
- Montieren der Schirmungslinie
- Herstellen des gesamten Innenausbaus inklusive der Elektroinstallation nach internationaler Norm IEC 60364-7-710

Alle Montageschritte sind schlüssig aufeinander abgestimmt. Die Montagezeit beträgt, je nach Kabinengröße, sieben bis zehn Arbeitstage.

Die abschließende Hochfrequenzmessung gemäß den Spezifikationen der MRT-Hersteller bzw. der international gültigen Norm IEE E 299 wird von unseren erfahrenen Mitarbeitern durchgeführt und protokolliert.





Individuelle Ausstattung

- Wählen Sie aus den vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten bei der Ausstattung Ihrer Kabine.
- Tageslichtfenster
 - Tageslichtfenster zum Öffnen
 - HF-Flügeltür manuell oder elektrisch betrieben
 - Abgehängte Decken
 - Unterschiedlichste Wandverkleidungen
 - Fachgerechtes, MR-taugliches Mobiliar
 - Stilvolle Accessoires
 - Beleuchtungskonzepte
 - Bodenbeläge namhafter Hersteller

Die technischen Möglichkeiten setzen Ihren individuellen Vorstellungen kaum Grenzen.

Verwirklichen Sie Ihre persönlichen Ideen. Bei der Realisierung Ihrer Wünsche stehen wir Ihnen gerne zur Seite.



Zertifizierte HF-Messtechnik



Präzisions HF-Elemente



Eigene Entwicklungsabteilung



Komplette Elektroinstallation



Ausgereiftes Schallschutz-Konzept

MONTIEREN



Die Besonderheit

Die teilelementierten Konstruktionsteile der Kupferkabinen werden zunächst ohne Kupferschirmung montiert. Hierdurch bietet sich die Möglichkeit, vor Ort Änderungen an der gesamten Kabinenkonstruktion vorzunehmen, ohne dass tiefgreifende Zeitverzögerungen den Gesamtprozess gefährden. Diese Besonderheit kommt Änderungswünschen des Kunden in „letzter Sekunde“ entgegen und zeigt die besondere Flexibilität des Gesamtkonzepts.



Resultate



Mit mehr als 1.200 realisierten Kabinen (Stand 1/08) zählen wir zu den führenden Kabinenherstellern in Europa.

Europa

Anzahl der realisierten HF-Kabinen-Projekte: **930**

Davon in Deutschland

Anzahl der realisierten HF-Kabinen-Projekte: **520**

Naher Osten

Anzahl der realisierten HF-Kabinen-Projekte: **120**

Übriges Afrika

Anzahl der realisierten HF-Kabinen-Projekte: **50**

Mittlerer Osten

Anzahl der realisierten HF-Kabinen-Projekte: **50**

Übriges Asien

Anzahl der realisierten HF-Kabinen-Projekte: **20**

Lateinamerika

Anzahl der realisierten HF-Kabinen-Projekte: **120**



SCHUTZTECHNIK

SICHERHEIT DURCH PRÄZISION

MR-Schutztechnik
Kabinenbaugesellschaft mbH
Dammweg 13 • 64807 Dieburg
Germany
Telefon: ++49 (0) 6071 9857-10
Telefax: ++49 (0) 6071 9857-11
mrs@mr-schutztechnik.com
www.mr-schutztechnik.com